

La Solución Básica

EcoCbase S | EcoCbase M

La serie EcoCbase ofrece el punto de entrada ideal a la limpieza con disolventes: compacta, económica y adecuada para capacidades pequeñas.



La serie EcoCbase es sinónimo de limpieza potente y económica de piezas mediante hidrocarburos no halogenados y alcoholes modificados. Estos agentes de limpieza permiten eliminar de manera eficaz y fiable aceites, grasas, emulsiones y virutas.

Estos sistemas se utilizan tanto durante como después de los procesos de fabricación y son ideales tanto para pequeñas empresas con capacidades reducidas así como para estaciones de limpieza descentralizadas en entornos de producción más grandes.

La serie EcoCbase es el punto de entrada ideal a la limpieza con disolventes rentable: flexible, sostenible y adaptada a sus necesidades.

-
- + Solución de entrada probada y confiable:**
basada en la amplia experiencia de Ecoclean, en sistemas compactos ideales para lotes pequeños y volúmenes de producción reducidos.
-

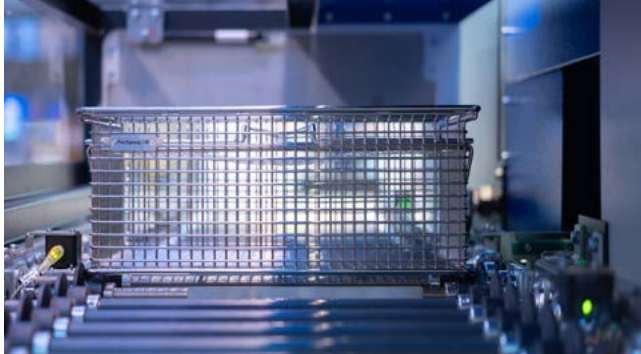
-
- + Flexible y adaptable:**
para una amplia gama de aplicaciones, desde la limpieza preliminar hasta la limpieza intermedia y la limpieza final.
-

- + Solución evolutiva y confiable:**
compatible con hidrocarburos y alcoholes modificados.
-

- + Diseño compacto:**
su diseño permite la instalación incluso en salas con techos bajos. (EcoCbase S: altura > 2 m, ancho 1,4 m)
-

- + Funciones avanzadas:**
opciones como la limpieza con presión pulsada (PPC), Ultrasonidos Plus y el vaciado automático de aceite (con EcoCbase S) garantizan la fiabilidad y la eficiencia del proceso.
-

- + Diseño de procesos ecoeficientes:**
nuevas funciones de recuperación de calor contribuyen a reducir el consumo de energía y los costos de operación
-



TECNOLOGÍA DEL SISTEMA Y PROCESOS

- Sistema de limpieza al vacío en una sola cámara, ideal para limpiar componentes con hidrocarburos y alcoholes modificados
- Proceso al vacío para limpiar, destilar y secar; llenado y vaciado a través de tecnología al vacío integrada
- Monitorización múltiple de temperaturas y presiones relacionadas con la seguridad en los contenedores
- Filtración doble de flujo total, con derivación
- Recuperación de calor
- Sistema de 1 o 2 tanques
- Métodos de limpieza combinables: limpieza por pulverización, lavado por inmersión/inyección, limpieza por ultrasónidos
- PPC (Limpieza por Presión Pulsada) y Ultrasónidos Plus (US+)
- Carga frontal de la cámara de trabajo, manual o automática
- Movimiento de las piezas para potenciar el efecto de limpieza y secado
- Separación continua de los destilados ligeros y del agua
- Vaciado automático de aceite para reducir los tiempos de inactividad
- Control PLC (Siemens) para la programación individual de secuencias de proceso
- Diagnóstico de errores mediante visualización en texto en la pantalla del panel de control
- Mantenimiento con servicio remoto
- Posibilidad de enfriamiento por agua o por aire, según sus necesidades
- Dimensiones de instalación optimizadas, teniendo en cuenta la facilidad de mantenimiento
- Paquetes de diseño disponibles

DATOS TÉCNICOS

Serie EcoCbase	EcoCbase S	EcoCbase M
Dimensiones externas (LxAxH), aprox.	2.000 x 1.400 x 2.140 mm	2.500 x 1.600 x 2.300 mm (1 tanque)
Altura de transporte, aprox.	1.940 mm	2.100 mm
Peso del equipo, aprox.	2.500 kg	2.500 kg
Volumen de carga (LxAxH)	380 x 220 x 200 mm	530 x 320 x 250 mm
Peso máximo de carga	30 kg	50 kg
Capacidad de producción	4 – 8 lotes/h	4 – 8 lotes/h
Potencia calorífica	6 kW	6 kW
Carga total conectada, aprox.	18 kW	18 kW
Conexión eléctrica	3x 400 V/ 50 Hz	3x 400 V/ 50 Hz
Capacidad de llenado, aprox.	1 tanque: 200 l 2 tanques: 280 l	1 tanque: 300 l
Enfriamiento	Agua fría / opcional: refrigeración por aire	Agua fría / opcional: refrigeración por aire
Desengrase al vapor	Sí	Sí
Proceso	Hidrocarburos y alcohol modificado	Hidrocarburos y alcohol modificado